

## Petral S

**PETRAL S**, Alüminyum rulo ve levha üretimi esnasında hadde ve metal arasındaki sürtünmeyi azaltmak, levha kalınlığının istenilen inceliğe getirilmesini sağlamak ve ısı kontrolünün sağlanması amacıyla kullanılır. Petral S geleneksel olarak bu işlem için kullanılan kerosen türevi ürünlere göre pek çok avantaj sunmaktadır.

### SAĞLADIĞI AVANTAJLAR

- Düşük kaynama noktasına ve daha dar kaynama aralığına sahip olması dolayısı ile tavlamanın daha kısa zamanda ve daha az ısı ile olmasını sağlar.
- Düşük viskozitesi sayesinde yüksek hızda haddeleme yapılmasını sağlar. Aynı zamanda daha iyi bir ısı kontrolü sağlar.
- Buharlaştırma oranının çok daha az olması dolayısı ile zararlı emisyon oluşumuna neden olmaz.
- Düşük brom indeksine sahip olması dolayısı ile çok daha iyi bir oksidasyon kararlılığına sahiptir.
- Çok düşük aromatik ve naftanik bileşen içeriği sayesinde;
  - Haddelenen metal yüzeyinde leke problemine neden olmaz
  - Kokusuz olması sayesinde daha rahat bir çalışma ortamı sağlar
  - Biyolojik çözünürlüğü sayesinde çevre ve insan sağlığına zarar vermez.

### ÖZELLİKLER

- Haddeleme esnasında yüzeyin tamamına yayılarak daha iyi bir yağlama sağlar.
- Alüminyum levha ve rulolarında korozyon oluşumunu engeller.
- Haddelenen metal yüzeyinden kolayca ve tamamen uzaklaştırılır.
- Çok daha uzun çalışma süresine sahiptir.
- Çevre ve insan sağlığına zararlı bileşen içermez.
- Çalışma esnasında oluşabilecek buharlaştırma kayıplarını azaltır.
- Metal yüzeylerinde çatlakların veya kırılmaların oluşmasını engeller.
- Yüksek parlama noktası dolayısı ile çalışma esnasında yangı riskini en az indirir.
- Haddeleme işlemi sonucunda daha parlak metal yüzeyi elde edilmesini sağlar.

### HADDE YAĞININ KOMPOZİSYONU

**Hadde yağı**, katıkların disperse olmasını sağlayan bazyağdan, yağlayıcılığı arttıran katıklar ve oksidasyona karşı direnci arttıran anti-oksüdant katıklardan oluşur. Bazyağlar katık dispersiyonun yanı sıra ısı kontrolünü sağlar ve tavlamaı kolaylaştırır. Katıklar, haddelenen alüminyum yüzeyine yapışarak yüzeyde oluşabilecek çatlama ve film kırıklarının oluşumunu engeller. Katıklar aynı zamanda ısının kontrollü dağılımını sağlayarak buharlaştırma kayıplarının azaltılmasını sağlar. Anti-oksüdantlar ise yüksek ısılarda hadde yağının oksidasyonunu engelleyerek yağın çalışma ömrünün uzatılmasını sağlar.

### AMBALAJ

165 kg fiçi, 790 kg IBC ve dökme ambalajlar mevcuttur.

\*Revizyon Tarihi/No:03.12.2010/02

Üretim : Arslanbey Yolu Cuhane Cad. No:181  
Kartepe/Kocaeli

Tel : +90 262 3735730  
Fax : +90 262 3735575  
İnternet : [www.petroyag.com](http://www.petroyag.com)  
E-mail : [info@petroyag.com](mailto:info@petroyag.com)



**TEKNİK ÖZELLİKLER**

Özellikler	Test Metotları	Spesifikasyon	Tipik Değerler*
Görünüş @ 15 °C		-	Berrak Sıvı
Koku		-	Kokusuz
Renk (Saybolt)	ASTM D 156	min. + 30	>+30
Yoğunluk @ 15 °C, g/ml	ASTM D 1298	762-773	0.767
Kinematik Viskozite @ 40 °C, mm <sup>2</sup> /sn	ASTM D 445	1.8-2.3	2.2
Akma Noktası, °C	ASTM D 97	-	3
Alevlenme Noktası (PMCC), °C	ASTM D 93	min.96	109
Karbon Dağılımı, % Ağırlık	ASTM D 2140	-	
	≤C 13	maks. 1	<1
	C 14	min 97	>99
	≥C 15	maks. 2	<2.0
Ortalama Moleküler Ağırlığı	ASTM D 2502	-	198
Distilasyon Aralığı at 1.013 bar	ASTM D 86	-	
I.K.N, °C		-	235
S.K.N, °C		-	246
Toplam n-parafinler, % Ağırlık	ASTM D 2502	min. 97.0	98.6
Aromatikler, ppm	ASTM D 2140	maks 200	0
Kükürt, ppm	ASTM D 2622	maks 2	< 1
Brom indeksi, mg Br <sub>2</sub> /100 g	ASTM D 1491	maks 20	3

\* Burada belirtilen değerler ürüne ait tipik değerlerdir. Ürün spesifikasyonunu belirlemez.

**TAVSİYELER VE UYARILAR**

- Uygulama alanları ile ilgili detaylı bilgiler Petroyağ yetkililerinden temin edinilebilir.
- Sağlık, emniyet, çevre ve depolama bilgileri için ürün MSDS'ine bakılmalıdır. Gerek duyulması halinde Petroyağ yetkilileri ile irtibata geçilmelidir.

\*Revizyon Tarihi/No:03.12.2010/02

Üretim : Arslanbey Yolu Cuhane Cad. No:181  
Kartepe/Kocaeli

Tel : +90 262 3735730  
Fax : +90 262 3735575  
İnternet : [www.petroyag.com](http://www.petroyag.com)  
E-mail : [info@petroyag.com](mailto:info@petroyag.com)

